

1. Спосіб виготовлення чаші шлаковоза, що включає підготовку ливарної форми і подальшу заливку її рідким металом, який **відрізняється** тим, що перед заливкою металу в ливарному просторі форми розміщують легуючі добавки, що розплавляються, які розташовують локально в зоні верхнього торця чаші і/або її ребер жорсткості.
2. Спосіб виготовлення чаші шлаковоза за п. 1, який **відрізняється** тим, що легуючі добавки прикріплюють до внутрішньої поверхні форми.
3. Спосіб виготовлення чаші шлаковоза за пп. 1 і 2, який **відрізняється** тим, що легуючі добавки в ливарному просторі розміщують у вигляді стружки або гранульованої порошкоподібної маси, спресованої в брикет або поміщеної в оболонку-контейнер, що розплавляється.
4. Спосіб виготовлення чаші шлаковоза за пп. 1, 2 і 3, який **відрізняється** тим, що легуючі добавки в ливарному просторі розміщують у вигляді порошкового дроту.