

Пристрій для місцевого зміцнення деталей, причому в пристрої подача стисненого повітря здійснюється в робочу зону інструмента через отвори з двох сторін камери, які виконані в одній площині під різним кутом ($35^{\circ} < \alpha < 55^{\circ}$) до поверхні обробки.