

Винахід стосується гідроелектрометалургійних процесів, а саме технології вилучення свинцево-олов'яного припою та міді з відпрацьованих друкованих плат. Спосіб полягає в повному розчиненні припою і мідних струмопровідних доріжок у нітратній кислоті, нагріванні базового розчину солей металів і витримуванні його за температури 60-80 °С впродовж 0,5-3,0 годин для переведення нітрату олова (II) в діоксид олова (IV), вилученні частинок оксидного матеріалу центрифугуванням розчину, їх розчиненні в хлоридній кислоті, електролізі тетраклориду олова для одержання олова; додаванні в розчин солей металів сульфатної кислоти для утворення нерозчинного сульфату свинцю (II) та його осадження, змішуванні вилученого сульфату свинцю (II) з розбавленою сульфатною кислотою і електролізі цієї суміші для одержання свинцю; електролізі розчину нітрату міді (II), отриманого після видалення з базового розчину сполук олова і свинцю, для одержання міді. Винахід забезпечує простий та екологічно безпечний спосіб видалення з поверхні відпрацьованих друкованих плат припою та мідних струмопровідних доріжок та одержання індивідуальних металів - олова, свинцю та міді з малим вмістом сторонніх домішок.