

Спосіб вилучення металів із відпрацьованих друкованих плат шляхом розчинення свинцево-олов'яного припою і мідних доріжок у нітратній кислоті, переведення сполук свинцю в розчині солей металів у нерозчинний стан, вилучення з розчину нерозчинних сполук свинцю та подальшого електролізу розчинів солей металів, який **відрізняється** тим, що базовий розчин солей металів нагрівають і витримують за температури 60-80 °С впродовж 0,5-4 годин, вилучають частинки оксидного матеріалу з розчину центрифугуванням, розчиняють вилучені частинки діоксиду олова (IV) у хлоридній кислоті, а отриманий розчин тетраклориду олова використовують для одержання електролізом олова; після чого в базовий розчин солей металів додають сульфатну кислоту, а вилучений з розчину сульфат свинцю (II) змішують із 30 % сульфатною кислотою, використовуючи цю суміш для електролізного одержання свинцю.