

Спосіб нанесення дифузійних покриттів включає завантаження до контейнера зразків сталі 12Х18Н10Т та порошкової насичуючої суміші, до складу якої входять хром порошковий, активатор та інертна добавка, для запобігати спіканню суміші, герметизування контейнера, нагрів до температури насичення 1000 °С, ізотермічну витримку при температурі насичення впродовж 10 годин. До складу порошкової насичуючої суміші входить кремній кристалічний, і порошкова насичуюча суміш має такий склад, мас. %:

хром порошковий (Cr)	50...54
кремній кристалічний (Si)	1,5...5,5
оксид алюмінію (Al_2O_3)	42
хлорид амонію (NH_4Cl)	2.