

Способ получения отливок включает размещение в литейной форме вставок с легирующими или модифицирующими компонентами, которые в дальнейшем расплавляются, заливку в форму жидкого металла. Вставки применяют в виде отдельных элементов и закрепляют на заданных участках формы, а именно, в зонах опасных эксплуатационных нагрузок или возможного разрушения отливки.