

Спосіб отримання відливків включає розміщення в ливарній формі вставок з легуючими або модифікуючими компонентами, що далі розплавляються, заливку у форму рідкого металу. Вставки застосовують у вигляді окремих елементів і закріплюють на заданих ділянках форми, а саме в зонах небезпечних експлуатаційних навантажень або можливого руйнування відливка.