

Спосіб фрезерування кулачків розподільного вала, при якому різальний інструмент обертається навколо власної осі і переміщується тільки в осьовому напрямку деталі при обробці ділянок кулачка, центри радіусів кривизни яких збігаються з віссю обертання розподільного вала. При обробці криволінійних поверхонь кулачків вісь обертання інструменту додатково переміщується синхронно у поперечному і вертикальному напрямках, що забезпечує в кожній точці контуру вертикальне розташування дотичних до поверхні деталі та тангенціальної складової сили різання. Як дисковий різальний інструмент використовують фрезу.