

Машина для обробки деталей містить станину, перший та другий вали, з'єднані між собою подвійним просторовим шарніром, виконаним у вигляді двох вилок і робочої ємності, закріпленої між ними на діаметрально взаємно перпендикулярних геометричних осях. Другий вал кінематично з'єднаний з коромислом, яке рухомо встановлено в станині з можливістю коливального переміщення у горизонтальній площині. В станині встановлений привод з електродвигуном та приводним валом. Додатково оснащена кривошипом, який кінематично з'єднаний з першим валом та жорстко з'єднаний з приводним валом, додатковим приводом, що містить електродвигун та приводний вал, шарніром Гука. Шарнір Гука містить ведучу та ведену вилки. Ведуча вилка шарніра Гука жорстко з'єднана з приводним валом додаткового приводу. Ведена вилка шарніра Гука жорстко з'єднана з другим валом.