

Спосіб оптимізації процесу вилучення вуглеводнів на установках промислової підготовки газу, що включає послідовну подачу сирого газу на сепарацію, охолодження, абсорбцію, подачу зворотним потоком на рекуперацію холоду і відведення споживачеві, який **відрізняється** тим, що охолодження потоку газу та його абсорбцію здійснюють при тиску, що дорівнює тиску входу сирого газу на установку, а зворотний потік газу, перед подачею на рекуперацію холоду, додатково охолоджують шляхом його ізоентропійного розширення, знижуючи тиск до тиску відведення споживачеві, та здійснюють додаткову сепарацію.