

Спосіб виготовлення охоронної споруди для підготовчої гірничої виробки включає встановлення сполучених між собою вертикального стояка та фігурних розташованих горизонтально блоків, які встановлюють один над одним з проміжком над ними. Фігурні блоки виготовляють з залізобетонних плит, а у просторі між плитами симетрично відносно вертикального стояка розташовують опозитно один до одного щонайменше два модернізованих пневматичних костри. Кожен з модернізованих пневматичних кострів виконують з розташованих одна всередині одної вертикально орієнтованих циліндричних оболонок, зовнішню з яких виконують зі з'єднаних між собою автомобільних шин, які підлягають утилізації. Вертикальний стояк виготовляють з двох коаксіально розміщених, поперечно по горизонталі розрізаних фіброзалізобетонних труб, у поперечний розріз між якими встановлюють сітчасту тару, заповнену породним дрібняком крупної фракції. Міжтрубний простір стояка заповнюють дрібнофракційною породою для підтримки коаксіальності.