

1. Спосіб відновлення спрацьованих лемешів ґрунтообробних машин, згідно з яким спрацьований леміш обрізають до ремонтного розміру і до нього приварюють шину, який **відрізняється** тим, що приварювання шини здійснюють електродуговим методом з наступною наплавкою порошку сормайту і зміцненням поверхні лемеша вібраційним деформуванням.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що вібраційне деформування здійснюють при амплітуді звукових коливань 0,25-0,5 мм, частоті 700-2100 хв⁻¹ впродовж 20-30 с.
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що шини виготовляють із вуглецевої сталі, а приварювання шини здійснюють електродуговим методом при напрузі 22-24 В, силі зварювального струму 120-160 А зі швидкістю наплавки 9,6-12,0 м/год.