

Изобретение относится к трубопрокатному производству, а именно, к производству горячекатаных бесшовных труб из сплавов на основе титана. Способ производства горячекатаных бесшовных труб из сплавов на основе титана включает нагрев заготовки перед деформацией до заданной температуры, прошивку нагретой заготовки в гильзу на стане поперечно-винтовой прокатки и раскатывание прошитой гильзы в трубу на рилинг-машине и калибровочном стане. Новым в способе является то, что трубу изготавливают из литой недеформированной заготовки, предварительный нагрев которой осуществляют до температуры на 2...5 % ниже нижней температуры β -области фазовой диаграммы сплава, при этом прошивку заготовки осуществляют с коэффициентом овализации 1,075...1,09, раскатывание осуществляют со степенью деформации 30 % по стенке прошитой гильзы, а заканчивают прокатку при температуре, которая соответствует α -области фазовой диаграммы сплава. Применение способа позволит получать высококачественные горячекатаные бесшовные трубы из сплавов на основе титана.