

Винахід відноситься до будівництва циліндричних резервуарів з рулонірованих елементів.

Відома конструкція циліндричного резервуара, що включає жорстко з'єднані з днищем зовнішню і внутрішню оболонки, зазор між якими заповнений сумішшю, що твердіє, з анкерами, один із яких приварений до зовнішнього, а інший до внутрішньої оболонки (авт. свід. СССР №407022, кл. E04H7/06, опубл. у бюл. №46, 1974г).

Відома конструкція циліндричного попередньо напруженого резервуара, що включає днище і стінки (авт. свід. СССР №1465520, кл. E04H7/04, опубл. у Бюл. №10, 1989г).

Недоліком відомих винаходів є складна технологія виготовлення, низька корозійна стійкість стінки, висока металоємність конструкції, наявність великих контактних напружень, що викликають крен резервуара при будівництві на слабких ґрунтах.

В основу винаходу покладене завдання створити такий циліндричний резервуар із двошаровою попередньо напруженою нижньою частиною, у якому нове виконання нижньої частини, що має розширення підшви по контуру днища, дозволяє спростити технологію виготовлення, підвищити корозійну стійкість, знизити металоємність і контактні напруження по контуру днища.

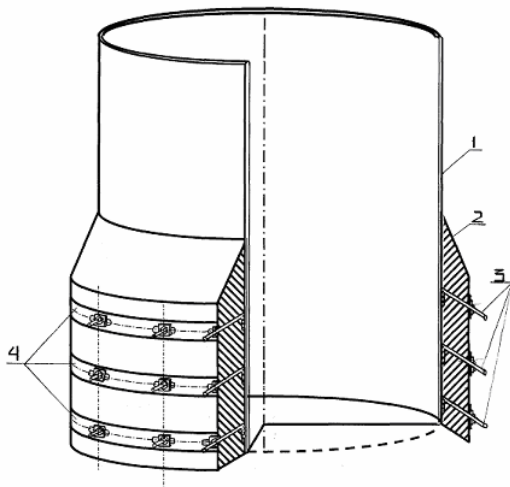
Поставлене завдання досягається тим, що у циліндричному резервуарі, який містить двошарову попередньо напружену нижню частину, згідно винаходу нижня частина резервуара виконана з розширенням по контуру днища, і має внутрішню сталеву оболонку і зовнішню оболонку з затверділої суміші, оболонки з'єднані анкерами, прикріпленими до внутрішньої сталеві оболонки, до випусків яких закріплені попередньо напружені пояси з листової сталі, а лінія з'єднання зовнішньої та внутрішньої оболонки виконана за криволінійним сполученням.

На фіг.1 представлено циліндричний резервуар.

Циліндричний резервуар складається з внутрішньої сталеві оболонки 1 і зовнішньої оболонки з затверділої суміші 2, з'єднаних анкерами 3, прикріпленими до внутрішньої сталеві оболонки 1, що мають випуски анкерів, на яких закріплені попередньо напружені пояси з листової сталі 4, для виконання попереднього напруження нижньої частини резервуара.

Нижня частина резервуара виконана з розширенням підшви по контуру днища, що складається з внутрішньої сталеві оболонки 1 і зовнішньої оболонки з затверділої суміші 2, з'єднаних анкерами 3, прикріпленими до внутрішньої сталеві оболонки 1, що мають випуски анкерів, на яких закріплені попередньо напружені пояси з листової сталі 4, для виконання попереднього напруження нижньої частини резервуара, лінія з'єднання зовнішньої і внутрішньої оболонки виконана за криволінійним сполученням.

Таким чином, винахід дозволяє спростити технологію виготовлення, підвищити корозійну стійкість, знизити металоємність і контактні напруження по контуру днища.



Фіг.