

Протимінне днище броньованої техніки, яке містить першу демпфуючу пластину, що має шарувату структуру типу сандвіча, та демпфуючі елементи, додатково містить другу демпфуючу пластину, другий, третій та четвертий ряди з листів бронесталі, що утворюють нижню частину V-подібного днища у вигляді зрізаного конуса з кутом розкриття 145° , приєднаних за допомогою елементів кріплення до демпфуючих елементів, перший та п'ятий ряди листів бронесталі, де перший ряд поєднаний за допомогою елементів кріплення з віддаленими від центральної уявної поздовжньої осі протимінного днища краями листів бронесталі другого ряду, а п'ятий ряд листів бронесталі поєднаний за допомогою елементів кріплення з віддаленими від центральної уявної поздовжньої осі протимінного днища краями листів бронесталі четвертого ряду; листи бронесталі другого та третього рядів на краю, що є ближчим до центральної уявної поздовжньої осі, поєднані за допомогою елементів кріплення з демпфуючими елементами, які прикріплені до корпусу броньованої техніки, причому перша та друга демпфуючі пластини, що мають шарувату структуру типу сандвіча, поєднані з корпусом на краю, що є ближчим до центральної уявної поздовжньої осі протимінного днища, при цьому віддалений від центральної уявної поздовжньої осі протимінного днища край першої демпфуючої пластини, що має шарувату структуру типу сандвіча, поєднано із першим рядом листів бронесталі, а віддалений від центральної уявної поздовжньої осі протимінного днища край другої демпфуючої пластини, що має шарувату структуру типу сандвіча, поєднано із п'ятим рядом листів бронесталі, при цьому перша та друга демпфуючі пластини, що мають шарувату структуру типу сандвіча, містять, відповідно, шостий та сьомий ряди з листів бронесталі, на яких розміщено шар з армованої гуми, поверх якого розміщено шар мінеральної вати, поверх якого розміщено шар з листів рифленої сталі, при цьому товщина броньованої сталі другого, третього та четвертого рядів є однаковою, у демпфуючому елементі використано кріпильний кронштейн, крім того товщина листів бронесталі другого третього та четвертого рядів є меншою за товщину листів бронесталі першого та п'ятого рядів, кріпильні кронштейни виконані з крихкого металу або крихкого сплаву, яке **відрізняється** тим, що до місця згину демпфуючих елементів з внутрішньої сторони прикріплені торцями, по яких вони з'єднані, дві зігнені центральні пластини, де верхня зігнена опуклістю доверху, нижня - опуклістю донизу, співвідношення стрічки підйому і найменшого розміру в плані дорівнює $1/10$, у бокових порожнинах між четвертим рядом пластин з бронесталі та першим рядом листів з бронесталі встановлено зі з'єднанням по торцях та зовнішньої стороною у місці перегину демпфуючого елемента з одного боку та з місцем стику четвертого та першого рядів бронесталі з другого боку по дві бокові зігнені пластини, де верхня бокова - опуклістю доверху, нижня бокова - опуклістю донизу, співвідношення стрічки підйому і найменшого розміру в плані дорівнює $1/10$, крім того листи броньованої сталі, на яких розміщено шар з армованої гуми, мінеральної вати, має прогин опуклістю донизу, при цьому співвідношення стрічки підйому і найменшого розміру в плані дорівнює $1/20$.